

FICHA TÉCNICA

5-24106IB-LIMPIADOR DE HIDROCARBUROS BIOLÓGICO

PROPIEDADES:

Formula biológica, que combina microorganismos especialmente seleccionados por su capacidad para degradar hidrocarburos (HC) y residuos orgánicos.

Producto desarrollado a través de un proyecto de investigación para el tratamiento de vertidos de hidrocarburos en zonas contaminadas por el Prestige.

APLICACIONES:

Limpieza de superficies duras y semiporosas manchadas por hidrocarburos y aceites minerales en sectores industriales y petroquímicos: suelos de gasolineras, fábrica, talleres, aparcamientos, suelos de garaje, etc.

Limpieza rápida en derrames sobre pavimentos transitables (accidentes, fugas, etc.), especialmente indicado en actuaciones de emergencia. Agente de biorremediación de zonas contaminadas por hidrocarburos.

Agente dispersante y promotor de biodegradación de aceites y combustibles sobrenadantes en zonas portuarias.

BENEFICIOS:

Dosificaciones de empleo bajas y mayor rapidez de actuación ahorran producto y tiempo.

Eficacia, solubiliza y dispersa la suciedad favoreciendo la limpieza en profundidad sobre suelos y superficies duras.

Acción biológica, alto poder de limpieza gracias a sus microorganismos que aumentan su poder detergente. Seguridad de uso, producto no clasificado como corrosivo.

Mejora ambiental, producto eco diseñado y por su aportación biológica permite predegradar la materia orgánica. Otras ventajas, reduce el impacto ambiental del vertido de hidrocarburos.

MODO DE EMPLEO:

Agitar el producto antes de utilizar. Operaciones de limpieza: diluir el producto en agua para su aplicación.

Rociar mediante equipos de aplicación y dejar actuar (5-10 minutos) ayudarse de acción mecánica si es preciso y aclarar con agua.

Repetir la operación si es necesario en superficies difíciles, de alta porosidad como el hormigón.

DOSIFICACIÓN:

Dosificar en función de la suciedad existente:

Suciedad normal: 5 %

Suciedad persistente: 10 %.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.